**Технические характеристики сверлильного станка 2А554**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование параметра** | **2А554** |
| **Основные параметры станка** |  |
| Класс точности станка | Н |
| Наибольший условный диаметр сверления в стали 45, мм | 50 |
| Наибольший условный диаметр сверления в чугуне, мм | 63 |
| Диапазон нарезаемой резьбы в стали 45, мм | М52 х 5 |
| Расстояние от оси шпинделя до направляющей колонны (вылет шпинделя), мм | 375...1600 |
| Наибольшее горизонтальное перемещение сверлильной головки по рукаву, мм | 1225 |
| Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты, мм | 450...1600 |
| Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне (установочное), мм | 750 |
| Скорость вертикального перемещения рукава по колонне, м/мин | 1,4 |
| Наибольшее осевое перемещение пиноли шпинделя (ход шпинделя), мм | 400 |
| Угол поворота рукава вокруг колонны, град | 360 |
| Рамер поверхности плиты (ширина длина), мм | 1020 х 2555 |
| Наибольшая масса инструмента, устанавливаемого на станке, кг | 15 |
| **Шпиндель** |  |
| Диаметр гильзы шпинделя, мм | 90 |
| Обозначение конца шпинделя по ГОСТ 24644-81 | Морзе 5 АТ6 |
| Частота прямого вращения шпинделя, об/мин | 18...2000 |
| Количество скоростей шпинделя прямого вращения | 24 |
| Частота обратного вращения шпинделя, об/мин |  |
| Количество скоростей шпинделя обратного вращения |  |
| Пределы рабочих подач на один оборот шпинделя, мм/об | 0,045...5,0 |
| Число ступеней рабочих подач | 24 |
| Пределы рабочих подач на один оборот шпинделя при нарезании резьбы, мм | 1,0...5,0 |
| Перемещение шпинделя на одно деление лимба, мм | 1 |
| Перемещение шпинделя на оборот лимба, мм | 120 |
| Наибольший допустимый крутящий момент, кгс\*см | 7100 |
| Наибольшее усилие подачи, кН | 20 |
| Зажим вращения колонны | Гидр |
| Зажим рукава на колонне | Электр |
| Зажим сверлильной головки на рукаве | Гидр |
| **Электрооборудование. Привод** |  |
| Количество электродвигателей на станке | 7 |
| Электродвигатель привода главного движения, кВт | 5,5 |
| Электродвигатель привода перемещения рукава, кВт | 2,2 |
| Электродвигатель привода гидрозажима колонны, кВт | 0,55 |
| Электродвигатель привода гидрозажима сверлильной головки, кВт | - |
| Электродвигатель насоса охлаждающей жидкости, кВт | 0,125 |
| Электродвигатель набора скоростей, кВт | 0,15 |
| Электродвигатель набора подач, кВт | 0,15 |
| Электродвигатель привода ускоренного отвода шпинделя, кВт | 0,55 |
| Суммарная мощность установленных электродвигателей, кВт | 8,9 |
| **Габариты и масса станка** |  |
| Габариты станка (длина ширина высота), мм | 2665 1030 3430 |
| Масса станка, кг | 4700 |