**Основные технические характеристики станка 2Н150**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование параметра** | **2Н150** |
| **Основные параметры станка** |  |
| Наибольший диаметр сверления в стали 45, мм | 50 |
| Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 0...800 |
| Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты, мм | 700...1250 |
| Расстояние от оси вертикального шпинделя до направляющих стойки (вылет), мм | 350 |
| **Рабочий стол** |  |
| Максимальная нагрузка на стол (по центру), кг |  |
| Размеры рабочей поверхности стола, мм | 500 х 560 |
| Число Т-образных пазов Размеры Т-образных пазов | 3 |
| Наибольшее вертикальное перемещение стола (ось Z), мм | 360 |
| Перемещение стола на один оборот рукоятки, мм |  |
| **Шпиндель** |  |
| Наибольшее перемещение (установочное) шпиндельной головки, мм | 250 |
| Наибольшее перемещение (ход) шпинделя, мм | 300 |
| Перемещение шпинделя на одно деление лимба, мм | 1,0 |
| Перемещение шпинделя на один оборот маховичка-рукоятки, мм | 131,68 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 22,4...1000 |
| Количество скоростей шпинделя | 12 |
| Наибольший допустимый крутящий момент, Нм | 800 |
| Конус шпинделя | Морзе 5 |
| **Механика станка** |  |
| Число ступеней рабочих подач | 12 |
| Пределы вертикальных рабочих подач на один оборот шпинделя, мм | 0,05...2,24 |
| Управление циклами работы | Ручное |
| Наибольшая допустимая сила подачи, кН | 23,5 |
| Динамическое торможение шпинделя | Есть |
| **Привод** |  |
| Электродвигатель привода главного движения, кВт | 7,5 |
| Электронасос охлаждающей жидкости Тип | Х14-22М |
| **Габарит станка** |  |
| Габариты станка, мм | 2930 х 890 х 1355 |
| Масса станка, кг | 1870 |