**Технические характеристики:**

Станки модели 6м13п предназначены для выполнения различных фрезерных работ в условиях как индивидуального, так и крупносерийного производства. В крупносерийном производстве станки могут быть успешно использованы также для выполнения работ операционного характера.

Габарит станка:  
  
длина 2565  
ширина 2135  
высота мм 2235  
  
Вес станка кг 4060  
  
Основные размеры  
  
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола мм 30-500  
Расстояние от оси шпинделя до вертикальных направляющих станины мм 450  
Наибольшее расстояние от задней кромки стола до вертикальных направляющих станины мм 360  
Размер рабочей поверхности стола (длина/ширина) мм 1600/400  
  
Наибольшие перемещения стола:  
  
продольное от руки 900  
продольное механически 900  
поперечное от руки 320  
поперечное механически 300  
вертикальное от руки 420  
вертикальное механически мм 400  
  
Выключающие упоры продольной, поперечной и вертикальной подач Есть  
  
Автоматическая прерывная подача:  
  
продольная Есть  
поперечная и вертикальная Нет  
Перемещение на одно деление лимба мм 0,05  
  
Перемещение на один оборот лимба:  
  
продольное и поперечное 6  
вертикальное мм 2  
  
Число Т-образных пазов 3  
Предохранение от перегрузки (муфты) Есть  
Блокировка ручной и механической подач Есть  
  
Шпиндель  
  
Внутренний конус:  
  
система ГОСТ836-62  
размер №3  
Торможение шпинделя Есть  
Блокировка рукояток Есть  
  
Наибольшее осевое перемещение пиноли шпинделя от руки мм 85  
Перемещение пиноли на один оборот лимба мм 4  
Перемещение пиноли на одно деление лимба мм 0,05  
Наибольший угол поворота шпиндельной головки град ±45  
Поворот на одно деление шкалы град 1