**Технические характеристики 1К62**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование параметра** | **1К62** | **1К625** |
| **Основные параметры станка** |  |  |
| Класс точности по ГОСТ 8-82 | Н | Н |
| Наибольший диаметр заготовки над станиной, мм | 400 | 500 |
| Наибольший диаметр заготовки над суппортом, мм | 220 | 260 |
| Наибольшая длина заготовки (РМЦ), мм | 750, 1000, 1500 | 1000, 1400, 2000 |
| Наибольшая масса заготовки в патроне, кг | 500 |  |
| Наибольшая масса заготовки в центрах, кг | 1500 |  |
| **Шпиндель** |  |  |
| Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм | 47 | 47 |
| Наибольший диаметр прутка, мм | 45 | 45 |
| Число ступеней частот прямого вращения шпинделя | 24 | 24 |
| Частота прямого вращения шпинделя, об/мин | 12,5..2000 | 12,5..2000 |
| Число ступеней частот обратного вращения шпинделя | 12 | 12 |
| Частота обратного вращения шпинделя, об/мин | 19..2420 | 19..2420 |
| Размер внутреннего конуса в шпинделе, М | Морзе 6 | Морзе 6 |
| Конец шпинделя по ГОСТ 12593-72 | 6К | 6К |
| **Подачи** |  |  |
| Наибольшая длина хода каретки, мм | 640, 930, 1330 | 930, 1330, 1920 |
| Наибольший поперечный ход суппорта, мм | 250 |  |
| Наибольший ход верхнего суппорта, мм | 140 |  |
| Число ступеней продольных подач | 49 | 49 |
| Пределы рабочих подач продольных, мм/об | 0,07..4,16 | 0,07..4,16 |
| Число ступеней поперечных подач | 49 | 49 |
| Пределы рабочих подач поперечных, мм/об | 0,035..2,08 | 0,035..2,08 |
| Скорость быстрых перемещений суппорта, продольных, м/мин | 3,4 | 3,4 |
| Скорость быстрых перемещений суппорта, поперечных, м/мин | 1,7 | 1,7 |
| Количество нарезаемых резьб метрических | 44 | 44 |
| Пределы шагов нарезаемых резьб метрических, мм | 1..192 | 1..192 |
| Количество нарезаемых резьб дюймовых | 38 | 38 |
| Пределы шагов нарезаемых резьб дюймовых | 24..2 | 24..2 |
| Количество нарезаемых резьб модульных | 20 | 20 |
| Пределы шагов нарезаемых резьб модульных | 0,5..48 | 0,5..48 |
| Количество нарезаемых резьб питчевых | 37 | 37 |
| Пределы шагов нарезаемых резьб питчевых | 96..1 | 96..1 |
| **Электрооборудование** |  |  |
| Количество электродвигателей на станке | 4 | 4 |
| Мощность электродвигателя главного привода, кВт | 10 | 10 |
| Тип электродвигателя главного привода | АО2-52-4Ф | АО2-52-4Ф |
| Мощность электродвигателя быстрых перемещений, кВт | 0,8 | 0,8 |
| Тип электродвигателя быстрых перемещений | АОЛ2-12-4Ф | АОЛ2-12-4Ф |
| Мощность электродвигателя гидростанции, кВт | 1,1 | 1,1 |
| Тип электродвигателя гидростанции | АОЛ2-22-6Ф | АОЛ2-22-6Ф |
| Мощность электродвигателя насоса охлаждения, кВт | 0,125 | 0,125 |
| Насос охлаждения (помпа) | ПА-22 | ПА-22 |
| **Габариты и масса станка** |  |  |
| Габариты станка (длина ширина высота) (РМЦ = 1000), мм | 2812 х 1166 х 1324 | 3212 х 1216 х 1349 |
| Масса станка (РМЦ = 1000), кг | 2140 | 2410 |