Габаритные размеры станка (длина х ширина х высота), мм, не более: 1750x1560x2125

Масса станка с электрооборудованием и шпинделем 2Е78П.72А.000, кг, не более: 2680

Основные параметры и размеры

Номинальный диаметр растачиваемого отверстия, мм

Наибольший (по ГОСТ9520) 200

Наименьший 28

Наибольший ход h шпиндельной бабки (по ГОСТ 9520),мм. 500

Расстояние L от оси шпинделя до направляющих шпиндельной бабки (вылет) по ГОСТ 9520, мм 320

Расстояние h1 от конца шпинделя 2Е78П.70Д.000 в нижнем 25

Размеры рабочей поверхности стола (ширина х длина) (ГОСТ 9520), мм 500х1000

Габаритные наибольшие размеры устанавливаемого изделия

(длина х ширина х высота),мм 750х500х450

Наибольшая масса заготовки, устанавливаемой на столе, кг 200

Универсальный шпиндель

Приемный конус 45 ГОСТ 15945.

Наибольший размер конуса инструмента Морзе 4

Номинальный диаметр растачиваемого отверстия, мм:

наибольший 65

наименьший 28

Наибольший диаметр сверления сплошном материале, мм 15

Сменные шпиндели

Число ступеней частот вращения шпинделя 12

Пределы частот вращения шпинделя, мин."1 26... 1200

Наибольший крутящий момент на шпинделе станка, кНм 0,055

Диаметр растачиваемого отверстия (др), мм

шпинделем 048 50...82

шпинделем 060 64...95

шпинделем 078 82... 125

шпинделем 0120 125...200

шпинделем 190 200...320