**Технические характеристики:**

Станки модели 2615 предназначены для обработки отверстий с точным расположением осей, размеры между которыми заданны в прямоугольной системе координат

Диаметр выдвижного шпинделя, мм 80
Размеры рабочей поверхности стола (ширина х длина ) мм 800Х 1 ООО
Конус отверстия шпинделя Морзе № 5
Расстояние от оси шпинделя до поверхности стола, мм 0..... 800
Наибольшее продольное перемещение выдвижного шпинделя, мм 500

Наибольшее перемещение стола, мм:

продольное 1000
поперечное 800

Механика станка

Число оборотов выдвижного шпинделя в минуту 20—1600
Привод\*, габарит и вес станка

Электродвигатель привода шпинделя:

ТИП А02-52-6/4 (двухскоростной)
Мощность, кВт 4.5/6,7
число оборотов в минуту 970/1470

Электродвигатель насоса смазки:

тип АОЛ- 11 /4
мощность, кВт 0,12
число оборотов в минуту 1400

Электродвигатель люнета:

тип АОЛ-12/2
мощность, кВт 0.27
число оборотов в минуту 2880

Электродвигатель подачи:

тип ПБСТ-42 (постоянного тока)
мощность, кВт . 2.1
число оборотов в минуту 1 500

Электромашинный усилитель:

тип ЭМУ-50-АЗ
мощность, кВт 4.0

Габарит станка (длина х ширина х высота), мм 4300X2375X2940
Вес станка, кг 7000