**НГФ 110 (Ш4) характеристики**

Технические характеристики НГФ 110 (Ш4) производить простые фрезерные операции. Назначение станка – обучение учащихся в школах и учебных заведениях основам фрезерования деталей.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование характеристики** | **Ед. изм.** | **Параметры** |
| Класс точности по ГОСТ 8-71 |   | Н |
| **Стол** |
| Размеры рабочей поверхности стола (Д х Ш) | мм | 400 х 100 |
| Перемещение стола X,Y,Z | мм | 250 х 85 х 170 |
| Подача стола |   | ручная |
| Расстояния от торца шпинделя до подшипника подвески, не менее | мм | 230 |
| Расстояние от оси шпинделя до стола | мм | 30…200 |
| Наибольший диаметр фрезы | мм | 110 |
| Перемещение стола на одно деление лимба |   |   |
| продольное, поперечное | мм | 0,05 |
| вертикальное | мм | 0,25 |
| Перемещение стола на один оборот лимба |   |   |
| продольное, поперечное | мм | 4 |
| вертикальное | мм | 2 |
| **Шпиндель** |
| Количество ступеней скоростей шпинделя |   | 6 |
| Внутренний конус шпинделя |   | Морзе 3 |
| Частота вращения шпинделя | об/мин | 125…1250 |
| **Электрооборудование** |
| Мощность электродвигателя | кВт | 0,55…0,75 |
| **Габариты и масса** |
| Габаритные размеры станка |   |   |
| длина | мм | 685 |
| ширина | мм | 640 |
| высота | мм | 925 |
| Масса станка | кг | 240 |