Технические характеристики консольного вертикального фрезерного станка 6Р11 позволяют получать обработанные детали нормальной точности.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование характеристики** | **Ед. изм.** | **Параметры** |
| Класс точности по ГОСТ 8-71 |  | Н |
| **Стол** | | |
| Размеры рабочей поверхности стола (Д х Ш) | мм | 1000 х 250 |
| Число Т-образных пазов |  | 3 |
| Ширина Т-образных пазов по ГОСТ 1574-75 | мм | 14Н9 |
| Расстояние между пазами | мм | 50 |
| Перемещение стола |  |  |
| продольное (Х) | мм | 630 |
| поперечное (Y) | мм | 200 |
| вертикальное (Z) | мм | 350 |
| Расстояния от торца шпинделя до стола | мм | 50…400 |
| Расстояние от задней кромки стола до вертикальных направляющих станины | мм | 45 |
| Наибольшее расстояние от оси вертикального и поворотного шпинделей до вертикальных направляющих станины | мм | 285 |
| Перемещение стола на одно деление лимба |  |  |
| продольное, поперечное | мм | 0,05 |
| вертикальное | мм | 0,025 |
| Перемещение стола на один оборот лимба |  |  |
| продольное, поперечное | мм | 6 |
| вертикальное | мм | 3 |
| **Шпиндель** | | |
| Передний конец шпинделя по ГОСТ 836-72 |  | 45 |
| Торможение шпинделя (муфта) |  | есть |
| **Механика станка** | | |
| Выключающие упоры подачи |  | Есть |
| Блокировка ручной и механической подач (поперечной и вертикальной) |  | Есть |
| Предохранение от перегрузки (шариковая пара) |  | Есть |
| **Электрооборудование** | | |
| Главный привод станка |  |  |
| Число оборотов | об/мин | 1450 |
| Мощность | кВт | 5,5 |
| Тип |  | 4А112 М4 М300 |
| Электродвигатель привода подач |  |  |
| Число оборотов | об/мин | 1450 |
| Мощность | кВт | 1,5 |
| Тип |  | 4АХ80В4 |
| Электронасос подачи охлаждающей жидкости |  |  |
| Число оборотов | об/мин | 2800 |
| Мощность | кВт | 0,12 |
| Тип |  | ХА14-22М |
| Производительность | л/мин | 22 |
| **Габариты и масса** | | |
| Габаритные размеры станка |  |  |
| длина | мм | 1480 |
| ширина | мм | 1990 |
| высота | мм | 2360 |
| Масса станка | кг | 2360 |