**Технические характеристики:**

Станки модели 6м13п предназначены для выполнения различных фрезерных работ в условиях как индивидуального, так и крупносерийного производства. В крупносерийном производстве станки могут быть успешно использованы также для выполнения работ операционного характера.

Габарит станка:

длина 2565
ширина 2135
высота мм 2235

Вес станка кг 4060

Основные размеры

Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола мм 30-500
Расстояние от оси шпинделя до вертикальных направляющих станины мм 450
Наибольшее расстояние от задней кромки стола до вертикальных направляющих станины мм 360
Размер рабочей поверхности стола (длина/ширина) мм 1600/400

Наибольшие перемещения стола:

продольное от руки 900
продольное механически 900
поперечное от руки 320
поперечное механически 300
вертикальное от руки 420
вертикальное механически мм 400

Выключающие упоры продольной, поперечной и вертикальной подач Есть

Автоматическая прерывная подача:

продольная Есть
поперечная и вертикальная Нет
Перемещение на одно деление лимба мм 0,05

Перемещение на один оборот лимба:

продольное и поперечное 6
вертикальное мм 2

Число Т-образных пазов 3
Предохранение от перегрузки (муфты) Есть
Блокировка ручной и механической подач Есть

Шпиндель

Внутренний конус:

система ГОСТ836-62
размер №3
Торможение шпинделя Есть
Блокировка рукояток Есть

Наибольшее осевое перемещение пиноли шпинделя от руки мм 85
Перемещение пиноли на один оборот лимба мм 4
Перемещение пиноли на одно деление лимба мм 0,05
Наибольший угол поворота шпиндельной головки град ±45
Поворот на одно деление шкалы град 1