|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование параметра** | **16Б16П** |
| **Основные параметры** |  |
| Класс точности по ГОСТ 8-82 | П |
| Наибольший диаметр заготовки над станиной, мм | 400 |
| Наибольший диаметр заготовки над суппортом, мм | 210 |
| Наибольшая длина заготовки (РМЦ), мм | 500,7501000,1500 |
| Наибольшая длина обтачивания, мм | 960, 1460 |
| Наибольшая масса заготовки в патроне, кг |  |
| Наибольшая масса заготовки в центрах, кг |  |
| **Шпиндель** |  |
| Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм | 45 |
| Наибольший диаметр прутка, мм | 44 |
| Число ступеней частот прямого вращения шпинделя | 21 |
| Частота прямого вращения шпинделя, об/мин | 25...2500 |
| Число ступеней частот обратного вращения шпинделя | 18 |
| Частота обратного вращения шпинделя, об/мин | 25...1250 |
| Размер внутреннего конуса в шпинделе, М | Конус морзе 6 |
| Конец шпинделя по ГОСТ 12593-72 | 6К |
| **Подачи** |  |
| Наибольшее продольное перемещение суппорта от руки, по валику, по винту, мм | 500,750 |
| Наибольшее поперечное перемещение суппорта от руки, по винту, мм | 220 |
| Число ступеней продольных подач |  |
| Пределы продольных подач, мм/об | 0,05...2,8 |
| Пределы поперечных подач, мм/об | 0,025...1,4 |
| Скорость быстрых перемещений суппорта, продольных, м/мин | 4 |
| Скорость быстрых перемещений суппорта, поперечных, м/мин | 2 |
| Продольное перемещение на одно деление лимба, мм | 1 |
| Продольное перемещение на одно деление нониуса, мм | 0,1 |
| Поперечное перемещение на одно деление лимба, мм | 0,025 |
| Количество нарезаемых резьб метрических |  |
| Пределы шагов нарезаемых резьб метрических, мм | 0,25...56 |
| Количество нарезаемых резьб дюймовых |  |
| Пределы шагов нарезаемых резьб дюймовых | 112...0,5 |
| Количество нарезаемых резьб модульных |  |
| Пределы шагов нарезаемых резьб модульных | 0,25...22 |
| Количество нарезаемых резьб питчевых |  |
| Пределы шагов нарезаемых резьб питчевых | 112...0,5 |
| Предохранитель от перегрузки | есть |
| Блокировка продольных и поперечных подач | есть |
| Выключающие продольные упоры | есть |
| **Электрооборудование** |  |
| Количество электродвигателей на станке | 4 |
| Электродвигатель главного привода, кВт | 7,5 |
| Привод ускоренных перемещений, кВт | 0,37 |
| Электродвигатель насоса охлаждения, кВт | 0,125 |
| Электродвигатель станции смазки, кВт | 0,12 |
| Габариты станка, мм | 2025 х 1110 х 2270 |
| Масса станка, кг | 2000 |