Станки модели 3к634 предназначены для заточки металлорежущего, деревообрабатывающего и другого инструмента, в том числе резцов, сверл и легких обдирочных работ.

Класс точности станка Н
Рекомендуемая высота затачиваемых резцов, мм 6-100
Диаметр затачиваемых сверл, мм 6-60
Угол при вершине сверла, град 70o-140o
Задний угол, град до 20o
Угол поворота, град +20o..-1o
Диаметр контактноого ролика, мм 400
Ширина шлифовальной ленты, мм 80
Длина шлифовальной ленты, мм 3000
Усилие натяжения шлифовальной ленты, Н до 1000
Наибольший диаметр полировального круга, мм 400
Наибольшая высота полировального круга, мм 55
Диаметр отверстия полировального круга, мм 50

Тип и размеры шлифовального круга:

1 - 400x50x203 посад.место
5 - 400x50x203

Скорость шлифования при новом шлифовальном круге, м/с 30
Конец шлифовального шпинделя (диаметр/длина), мм 40/40
Расстояние от основания станка до оси шпинделя, мм 900
Частота вращения шпинделя, об/мин 1440
Напряжение, В/Частота, Гц 380/~50
Мощность, кВт 4,0
Габариты, мм 1000х680х1230
Масса, кг 358