**Технические характеристики:**

Станки модели 2615 предназначены для обработки отверстий с точным расположением осей, размеры между которыми заданны в прямоугольной системе координат

Диаметр выдвижного шпинделя, мм 80  
Размеры рабочей поверхности стола (ширина х длина ) мм 800Х 1 ООО  
Конус отверстия шпинделя Морзе № 5  
Расстояние от оси шпинделя до поверхности стола, мм 0..... 800  
Наибольшее продольное перемещение выдвижного шпинделя, мм 500  
  
Наибольшее перемещение стола, мм:  
  
продольное 1000  
поперечное 800  
  
Механика станка  
  
Число оборотов выдвижного шпинделя в минуту 20—1600  
Привод\*, габарит и вес станка  
  
Электродвигатель привода шпинделя:  
  
ТИП А02-52-6/4 (двухскоростной)  
Мощность, кВт 4.5/6,7  
число оборотов в минуту 970/1470  
  
Электродвигатель насоса смазки:  
  
тип АОЛ- 11 /4  
мощность, кВт 0,12  
число оборотов в минуту 1400  
  
Электродвигатель люнета:  
  
тип АОЛ-12/2  
мощность, кВт 0.27  
число оборотов в минуту 2880  
  
Электродвигатель подачи:  
  
тип ПБСТ-42 (постоянного тока)  
мощность, кВт . 2.1  
число оборотов в минуту 1 500  
  
Электромашинный усилитель:  
  
тип ЭМУ-50-АЗ  
мощность, кВт 4.0  
  
Габарит станка (длина х ширина х высота), мм 4300X2375X2940  
Вес станка, кг 7000